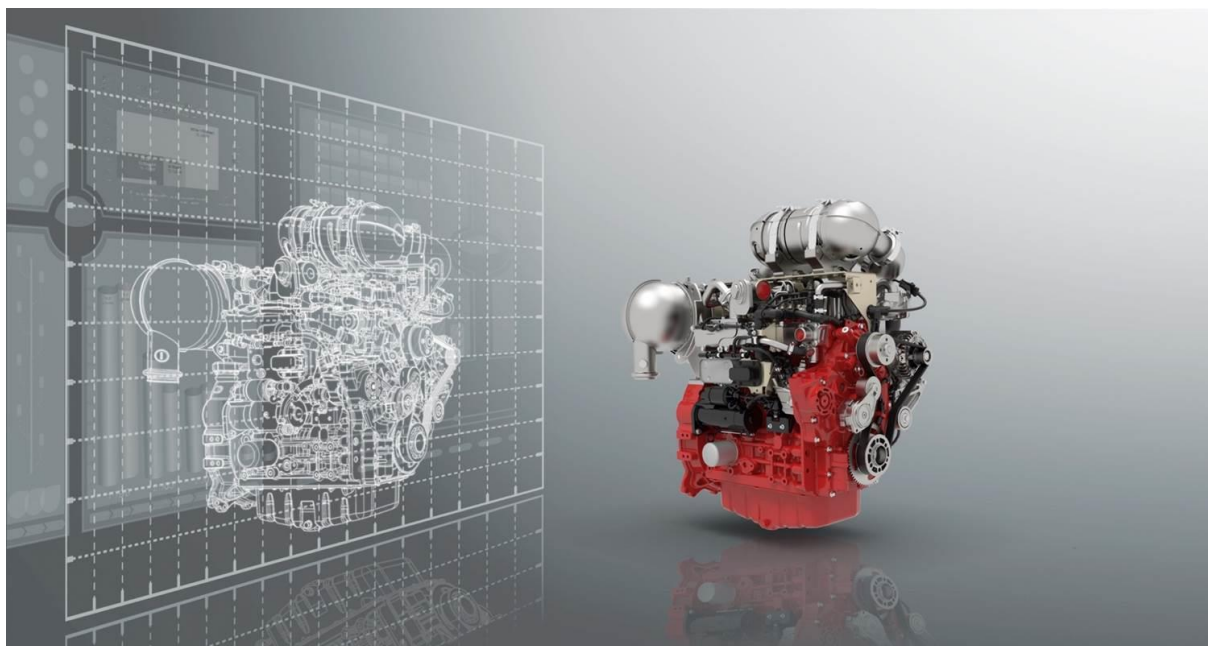


Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

Für Lieferanten der DEUTZ AG



Inhaltsverzeichnis

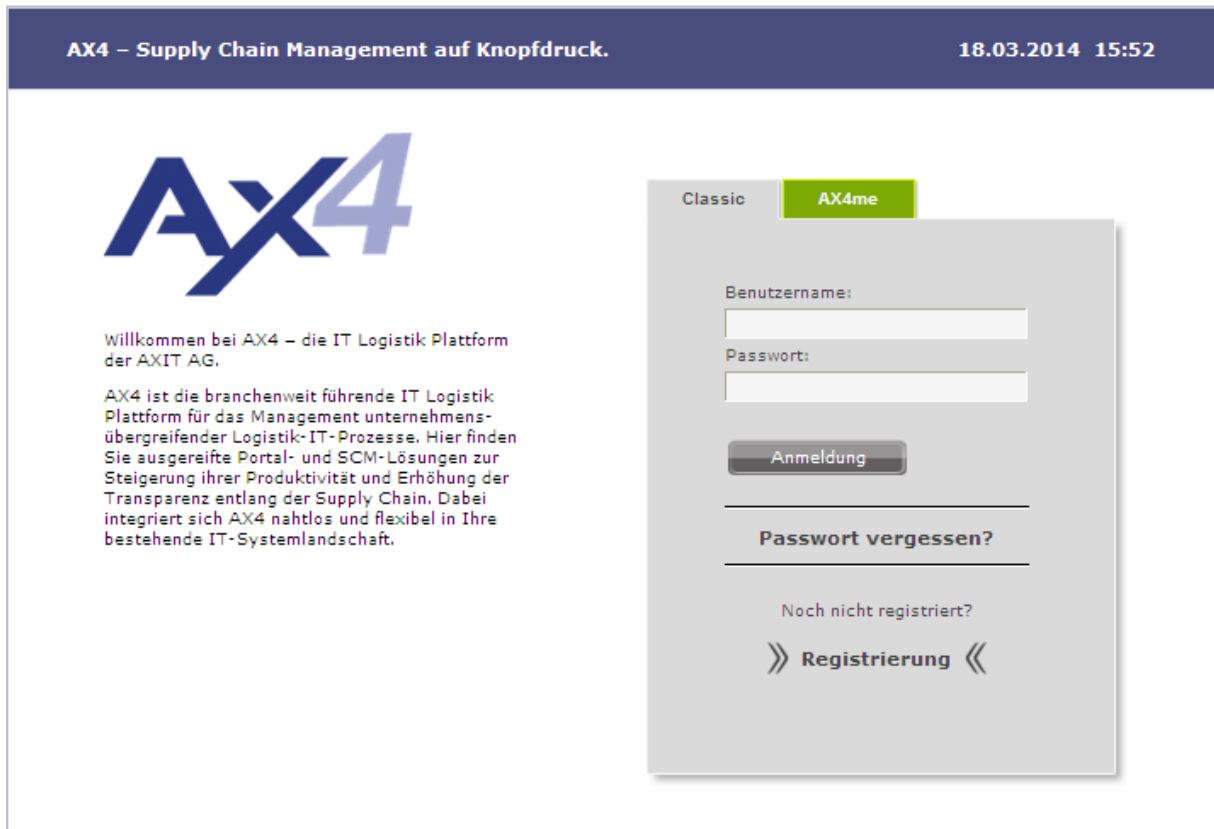
1. Anmeldung auf der AX4 Plattform.....	3
2. Auswahl zur Erfassung von Kapazitäten	5
3. Erfassung von Kapazitätsdaten	6
4. Zuordnung von Teilenummern zu einer Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie	9
5. Erfassung von Flexibilitätskennzahlen und Abschliessen der Kapazitätserfassung	10
6. Mehrfach-Erfassung von Teilenummern	11
7. Aktualisierung der Kapazitätsdaten	14
8. Kontaktinformationen	16

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Anmeldung auf der AX4-Plattform.....	3
Abbildung 2: Ansicht nach erfolgreicher Anmeldung	4
Abbildung 3: Auswahl zur Erfassung von Kapazitäten	5
Abbildung 4: Übersicht zur Kapazitätserfassung	6
Abbildung 5: Eingabe einer Bezeichnung für die Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie	7
Abbildung 6: Erfassung der Kapazitätsdaten	7
Abbildung 7: Positionen hinzufügen oder löschen.....	8
Abbildung 8: Zuordnung von Teilenummern zu einer Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie	9
Abbildung 9: Detailansicht zur Zuordnung von Teilenummern	9
Abbildung 10: Erfassung der Flexibilitätskennzahlen	10
Abbildung 11: Abschliessen der Kapazitätserfassung	10
Abbildung 12: Auswahl zur Maschinenübersicht.....	11
Abbildung 13: Übersicht der angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien und Auswahl zum Mehrfach-Upload von Teilenummern	12
Abbildung 14: Detailansicht zum Mehrfach-Upload von Teilenummern	13
Abbildung 15: Auswahl zur Maschinenübersicht.....	14
Abbildung 16: Übersicht und Auswahl zur Aktualisierung der angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien.....	15

1. Anmeldung auf der AX4 Plattform

Der Login-Bereich der AX4-Plattform ist unter dem Link <https://www.ax4.com/ax4/> zu erreichen, wo eine Anmeldung mit Benutzername und Passwort erforderlich ist. Die Anmeldedaten werden dem Lieferanten von der DEUTZ AG per E-Mail zugesendet. Das Passwort ist nur für die erstmalige Anmeldung gültig, danach erfolgt eine Aufforderung dieses zu ändern.



The screenshot shows the AX4 login interface. At the top, a dark blue header contains the text "AX4 – Supply Chain Management auf Knopfdruck." on the left and "18.03.2014 15:52" on the right. Below the header, the AX4 logo is displayed in large blue letters. To the left of the login form, there is a welcome message: "Willkommen bei AX4 – die IT Logistik Plattform der AXIT AG." followed by a paragraph describing the platform's capabilities. On the right, a login form is shown with two tabs: "Classic" and "AX4me" (the latter is selected). The form includes input fields for "Benutzername:" and "Passwort:", a "Anmeldung" button, a "Passwort vergessen?" link, and a "Noch nicht registriert?" link with a "» Registrierung «" button.

Abbildung 1: Anmeldung auf der AX4-Plattform

Hinweis: Die Erfassung von Kapazitätsdaten auf der AX4-Plattform ersetzt keinesfalls die bisherigen Meldepflichten oder Vertragsinhalte. Die Kapazitätsbetrachtung dient der DEUTZ AG zur strategischen Planung. Die Lieferabrufe sind weiterhin als bindend zu betrachten.

Nach einer erfolgreichen Anmeldung auf der AX4-Plattform sollte folgende Ansicht im Browser zu sehen sein. Wenn Teilenummern noch nicht erfasst wurden, werden diese ebenfalls in dieser Ansicht aufgelistet und mit einem entsprechenden Hinweis versehen.

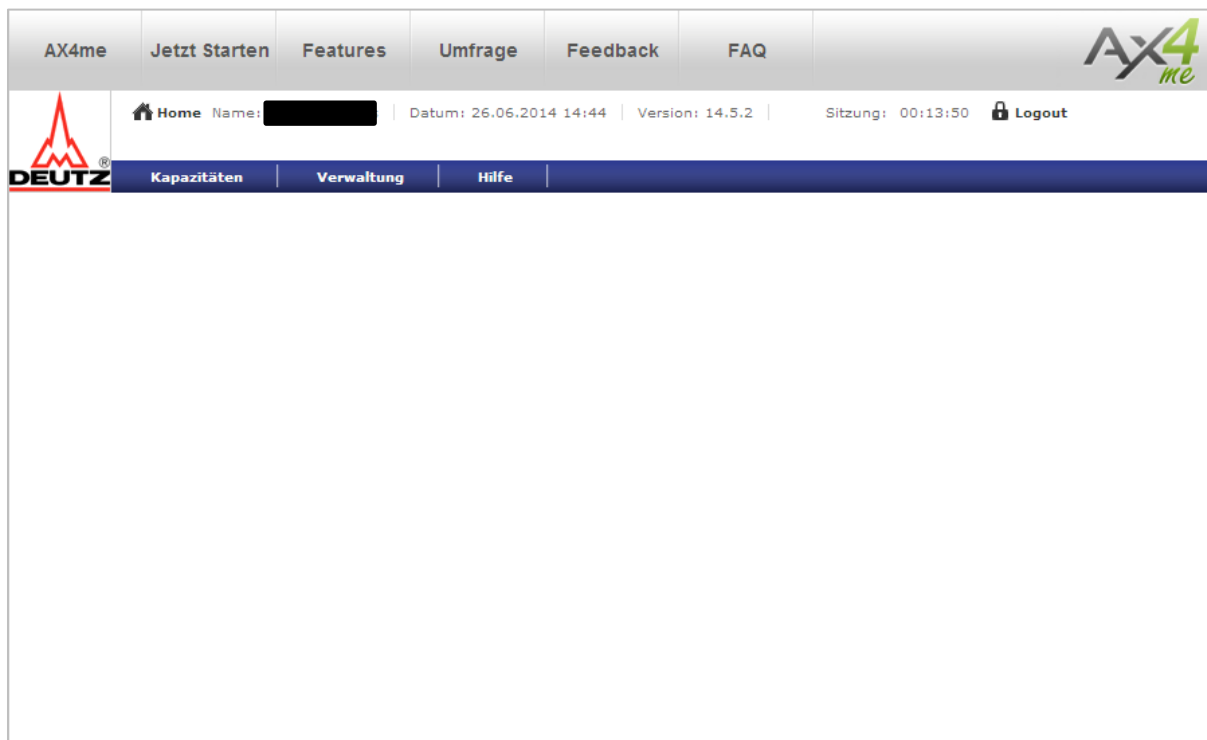


Abbildung 2: Ansicht nach erfolgreicher Anmeldung

2. Auswahl zur Erfassung von Kapazitäten

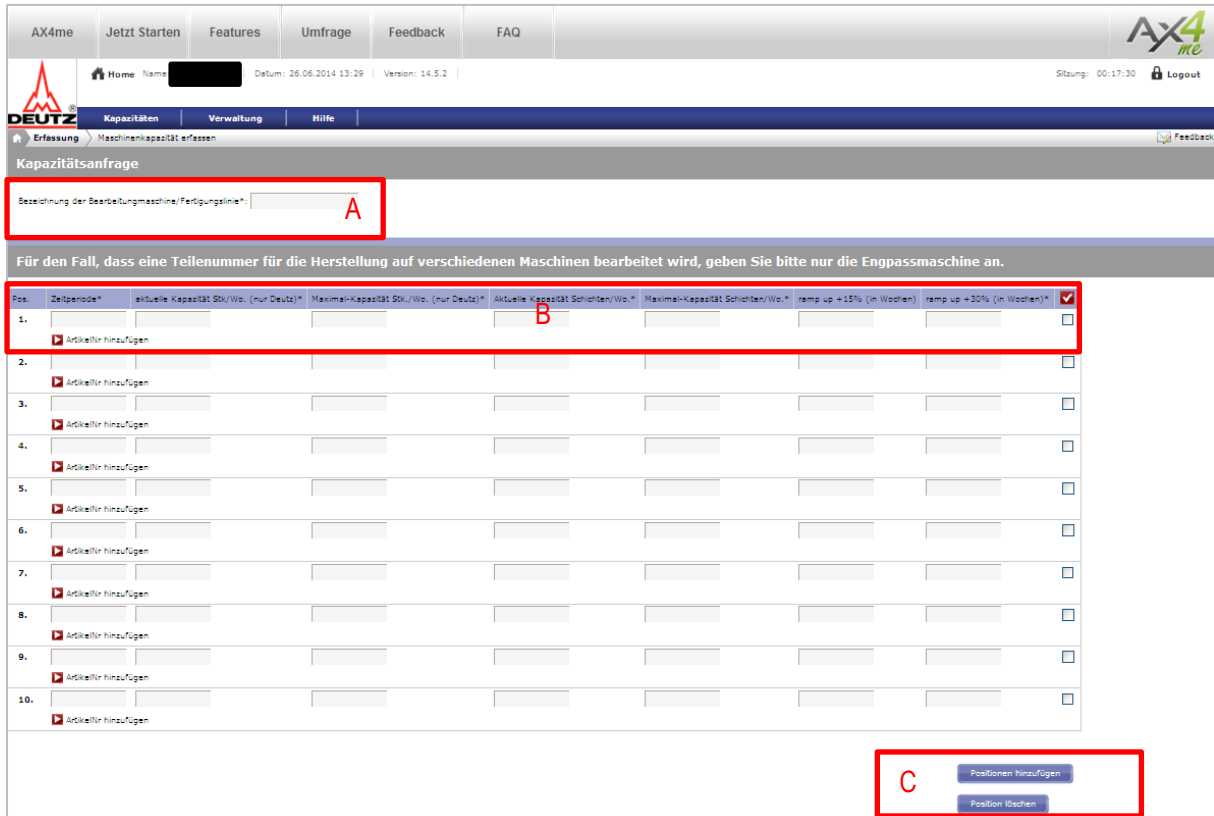
Nach der Anmeldung ist für die Erfassung von Maschinenkapazitäten folgendes auszuwählen: *Kapazitäten => Maschinenkapazität erfassen*



Abbildung 3: Auswahl zur Erfassung von Kapazitäten

3. Erfassung von Kapazitätsdaten

Nach entsprechender Auswahl sollte folgende Seite im Browser zu sehen sein. Hier kann eine Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie, die Teilenummern die auf ihr gefertigt werden sowie die zugehörigen Kapazitätsdaten erfasst werden.



AX4me | Jetzt Starten | Features | Umfrage | Feedback | FAQ

Home Name: [redacted] Datum: 26.06.2014 13:29 | Version: 14.5.2 | Sitzung: 00:17:30 Logout

Kapazitäten | Verwaltung | Hilfe

Erfassung > Maschinenkapazität erfassen

Kapazitätsanfrage

Bezeichnung der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie*: **A**

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

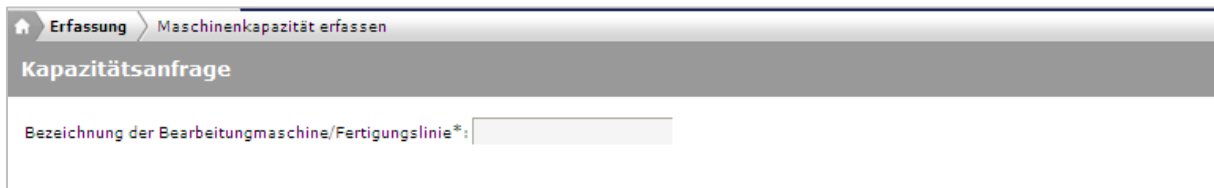
Pos.	Zeitraum*	aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)*	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)*	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.*	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.*	ramp up +15% (in Wochen)	ramp up +30% (in Wochen)*	<input checked="" type="checkbox"/>
1.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
2.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
3.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
4.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
5.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
6.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
7.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
8.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
9.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								
10.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Artikel/Nr hinzufügen								

C

Abbildung 4: Übersicht zur Kapazitätserfassung

A. *Bezeichnung der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie:* In diesem Feld ist eine Benennung der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie einzutragen. Die gewählte Bezeichnung für eine Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie kann nur einmal verwendet werden. Bei doppelter Erfassung verhindert das System eine Speicherung der eingegebenen Daten.

Die Bezeichnung kann durch einen Klick auf die Schaltfläche *Bearbeiten* zu jedem späteren Zeitpunkt geändert werden.



The screenshot shows a web interface with a breadcrumb trail: 'Erfassung' > 'Maschinenkapazität erfassen'. Below this is a header 'Kapazitätsanfrage'. The main content area contains a label 'Bezeichnung der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie*:' followed by an empty text input field.

Abbildung 5: Eingabe einer Bezeichnung für die Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie

B. Hier erfolgt die Eingabe der für die Kapazitätsinformationen relevanten Daten.

Pos.	Zeitperiode*	aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.*	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.*	ramp up +15% (in Wochen)	ramp up +30% (in Wochen)	
1.	<input type="text"/> <input type="checkbox"/> ArtikelNr hinzufügen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.	<input type="text"/> <input type="checkbox"/> ArtikelNr hinzufügen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
3.	<input type="text"/> <input type="checkbox"/> ArtikelNr hinzufügen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

Abbildung 6: Erfassung der Kapazitätsdaten

- *Zeitperiode:* In diesem Feld ist das Datum einzutragen, ab dem die angegebenen Kapazitätsdaten ihre Gültigkeit haben. Unter den weiteren Positionen können zusätzliche Zeitperioden angegeben werden, ab denen eine andere Kapazität gelten soll. Es können bis zu 999 Zeitperioden gepflegt werden. Eine Bereinigung der Zeiträume erfolgt durch den Lieferanten.
- *Aktuelle Kapazität Stk/Wo. (nur DEUTZ):* Diejenige Ausbringung in Stück pro Woche, die zum Zeitpunkt der Erfassung, für die angegebene Zeitperiode gefertigt wird. Falls auf der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie auch Teile für andere Kunden gefertigt werden, ist nur die Ausbringung für die DEUTZ AG anzugeben. Ein Tausender-Trennzeichen darf bei der Eingabe nicht verwendet werden.
- *Maximal-Kapazität Stk/Wo. (nur DEUTZ):* Diejenige Ausbringung in Stück pro Woche, die zum Zeitpunkt der Erfassung, für die angegebene Zeitperiode maximal gefertigt werden kann.
- *Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.:* Die Anzahl der Schichten pro Woche in denen, in der jeweils gültigen Zeitperiode, auf der angegebenen Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie gefertigt wird.

- *Maximal-Kapazität Schichten/Wo.:* Die Anzahl der Schichten pro Woche in denen, in der jeweils gültigen Zeitperiode, die angegebene maximale Ausbringung erreicht wird.
- *Ramp up +15% (in Wochen):* Die Anzahl Wochen, die benötigt wird, um die maximale Ausbringung um 15% zu erhöhen.
- *Ramp up +30% (in Wochen):* Die Anzahl Wochen, die benötigt wird, um die maximale Ausbringung um 30% zu erhöhen.
- *ArtikelNr hinzufügen:* Durch Anklicken dieser Schaltfläche können einzelne Teilenummern der jeweiligen Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie zugeordnet werden. Die Teilenummern müssen nur in einer Zeitperiode ihrer jeweiligen Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie zugeordnet werden und nicht für jede angegebene Zeitperiode erneut erfasst werden. Als Eingabe erfolgt ausschließlich die DEUTZ Teilenummer.

Hinweis: Die Teilenummern werden in der ersten Zeitperiode, die angelegt wird, erfasst. Für jede weitere Zeitperiode, die angelegt wird, müssen die Teilenummern nicht erneut erfasst werden, wenn die oberste Zeile nicht gelöscht wird.

C. *Position hinzufügen/Position löschen:* Unter diesen Schaltflächen können zusätzliche Positionen hinzugefügt bzw. vorhandene Positionen gelöscht werden. Dies dient der Erfassung von zusätzlichen Zeitperioden, in denen mit anderen Kapazitäten gefertigt wird.

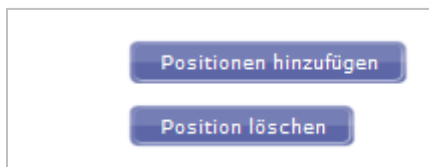


Abbildung 7: Positionen hinzufügen oder löschen

4. Zuordnung von Teilenummern zu einer Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie

Nach dem Anklicken der Schaltfläche *ArtikelNr hinzufügen*, können einzelne Teilenummern der Maschine zugeordnet werden.

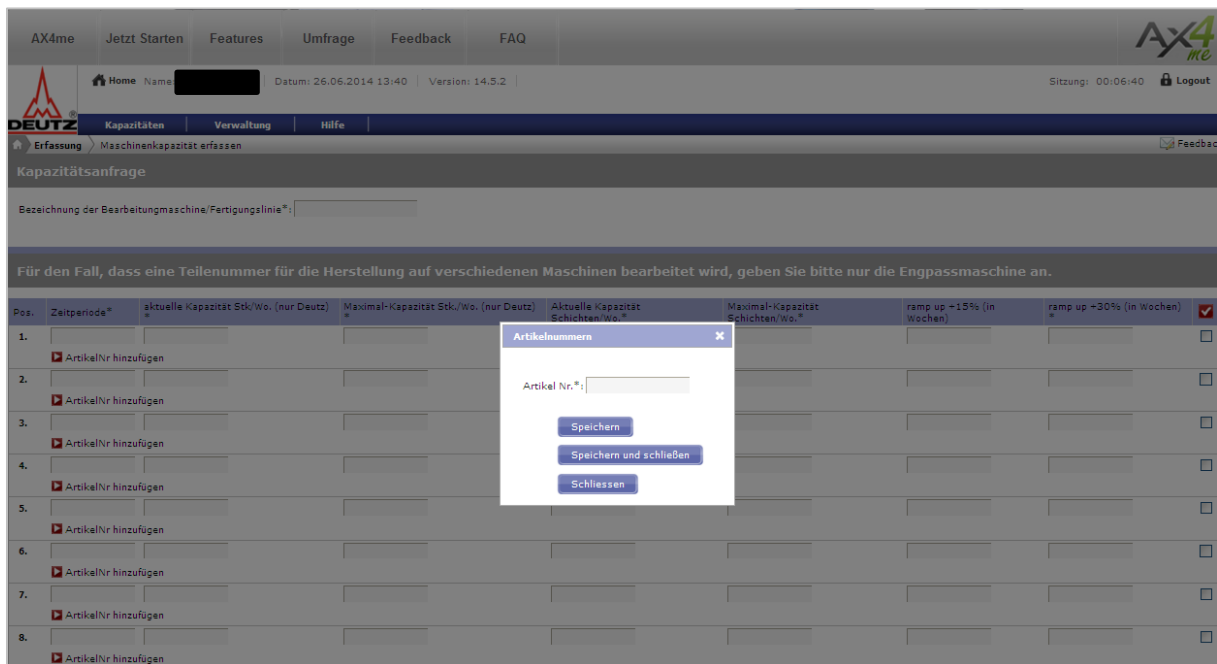


Abbildung 8: Zuordnung von Teilenummern zu einer Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie



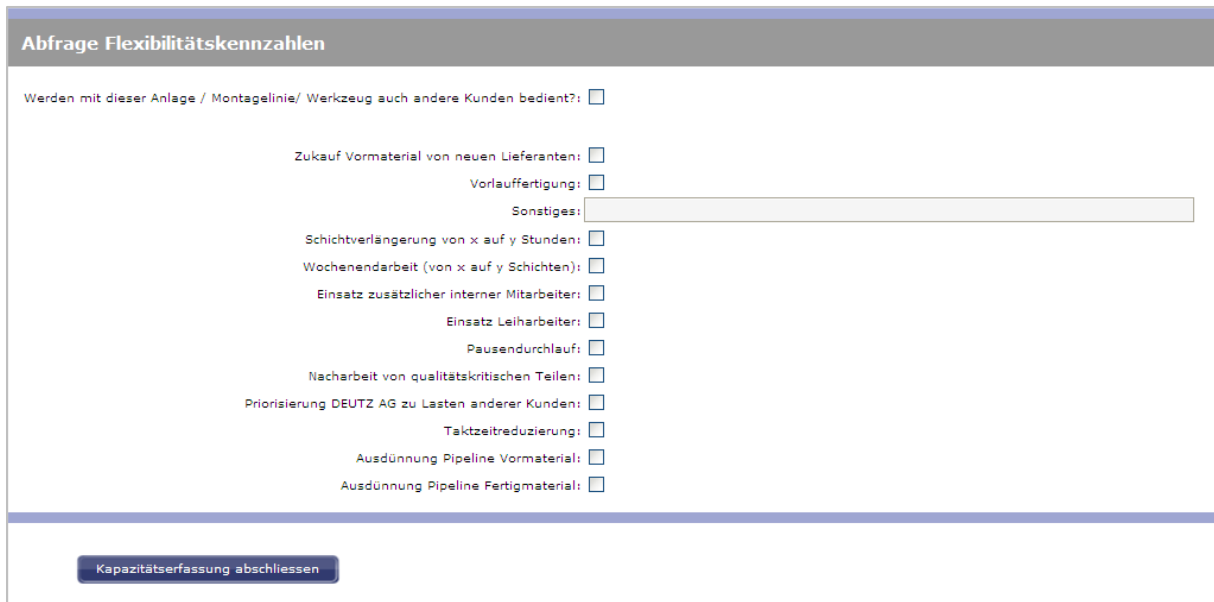
Abbildung 9: Detailansicht zur Zuordnung von Teilenummern

Es können auch mehrere Teilenummern aus einer externen Liste hochgeladen werden, eine detaillierte Beschreibung findet sich in 6. Mehrfacherfassung von Teilenummern auf Seite 11.

5. Erfassung von Flexibilitätskennzahlen und Abschliessen der Kapazitätserfassung

Der untere Teil dient der Erfassung von Flexibilitätskennzahlen. Wenn der Inhalt der aufgeführten Punkte für die Fertigung auf der genannten Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie zutreffend ist, kann dies durch Anklicken des nebenstehenden Feldes dokumentiert werden.

Im Feld Sonstiges können zusätzliche Informationen oder Kommentare eingetragen werden. Wenn beispielsweise die in der Abfrage vorgegebenen Werte für ein Ramp up (+15% und +30%) technisch nicht möglich sein sollten, ein Ramp up +20% dagegen umsetzbar wäre, so kann dies in diesem Feld angegeben werden.



Abfrage Flexibilitätskennzahlen

Werden mit dieser Anlage / Montagelinie/ Werkzeug auch andere Kunden bedient?:

Zukauf Vormaterial von neuen Lieferanten:

Vorlaufertigung:

Sonstiges:

Schichtverlängerung von x auf y Stunden:

Wochenendarbeit (von x auf y Schichten):

Einsatz zusätzlicher interner Mitarbeiter:

Einsatz Leiharbeiter:

Pausendurchlauf:

Nacharbeit von qualitätskritischen Teilen:

Priorisierung DEUTZ AG zu Lasten anderer Kunden:

Taktzeitreduzierung:

Ausdünnung Pipeline Vormaterial:

Ausdünnung Pipeline Fertigmaterial:

Kapazitätserfassung abschliessen

Abbildung 10: Erfassung der Flexibilitätskennzahlen

Die Kapazitätserfassung wird abgeschlossen, indem auf die Schaltfläche *Kapazitätserfassung abschließen* geklickt wird. Durch einen anschließenden Klick auf *Kapazität bestätigen*, werden die eingegebenen Daten gespeichert, ein Anklicken der Schaltfläche *Bearbeiten* gibt die Möglichkeit, die eingegebenen Daten nochmal zu ändern.



Bearbeiten **Kapazität bestätigen**

Abbildung 11: Abschliessen der Kapazitätserfassung

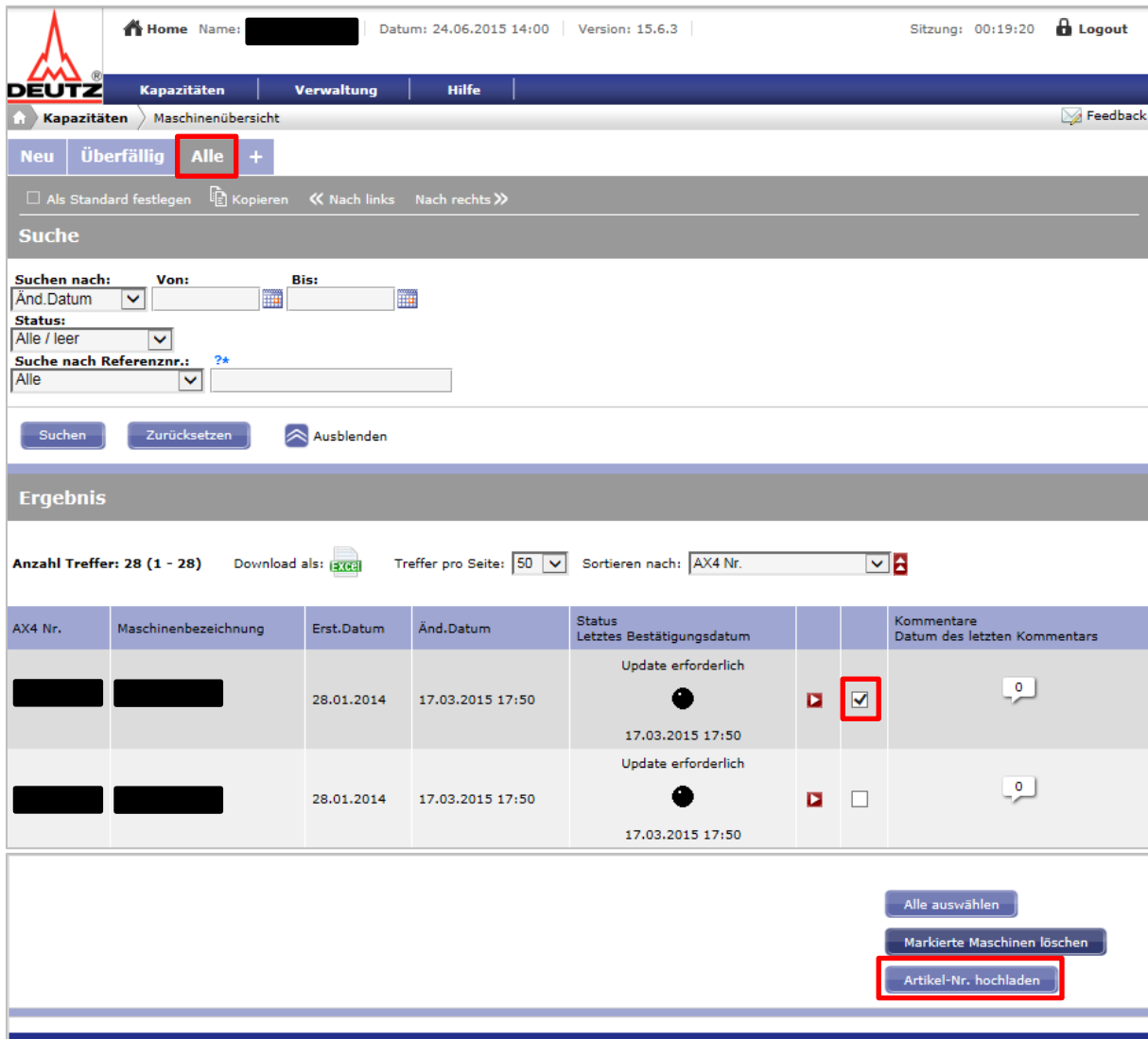
6. Mehrfach-Erfassung von Teilenummern

Es können auch mehrere Teilenummern aus einer externen Liste hochgeladen werden. Dazu muss zunächst die Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie, wie in 3. Erfassung von Kapazitätsdaten und 5. Erfassung von Flexibilitätskennzahlen und Abschliessen der Kapazitätserfassung erläutert, angelegt werden. Anschließend wechselt man über *Kapazitäten* => *Maschinenübersicht* in die Übersicht der angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien.



Abbildung 12: Auswahl zur Maschinenübersicht

Eine Übersicht über die im System angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien erhält man durch einen Klick auf den Reiter „Alle“. Wird ein Haken in dem leeren Feld gesetzt und unten auf der Webseite die Schaltfläche *Artikel-Nr. hochladen* geklickt, können der entsprechend ausgewählten Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie mehrere Teilenummern zugeordnet werden.



Home Name: [redacted] Datum: 24.06.2015 14:00 | Version: 15.6.3 | Sitzung: 00:19:20 Logout

Kapazitäten Verwaltung Hilfe

Kapazitäten Maschinenübersicht Feedback

Neu Überfällig **Alle** +


Als Standard festlegen Kopieren << Nach links Nach rechts >>

Suche

Suchen nach: Von: Bis:
 Änd. Datum: [dropdown] [calendar] [calendar]
 Status: Alle / leer [dropdown]
 Suche nach Referenznr.: ?*
 Alle [dropdown] [input]

Suchen Zurücksetzen Ausblenden

Ergebnis

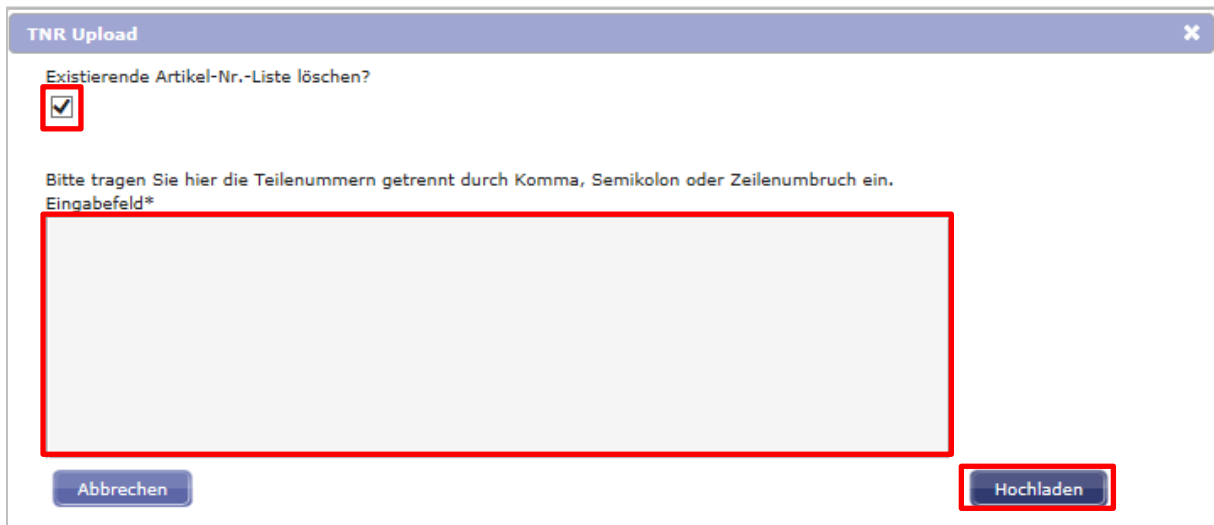
Anzahl Treffer: 28 (1 - 28) Download als:  Treffer pro Seite: 50 Sortieren nach: AX4 Nr. [dropdown]

AX4 Nr.	Maschinenbezeichnung	Erst.Datum	Änd.Datum	Status Letztes Bestätigungsdatum		Kommentare Datum des letzten Kommentars
[redacted]	[redacted]	28.01.2014	17.03.2015 17:50	Update erforderlich ● 17.03.2015 17:50	<input checked="" type="checkbox"/>	0
[redacted]	[redacted]	28.01.2014	17.03.2015 17:50	Update erforderlich ● 17.03.2015 17:50	<input type="checkbox"/>	0

Alle auswählen
 Markierte Maschinen löschen
Artikel-Nr. hochladen

Abbildung 13: Übersicht der angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien und Auswahl zum Mehrfach-Upload von Teilenummern

In dem folgenden Fenster können nun beliebig viele Teilenummern, auch aus einer externen Liste wie Microsoft Excel oder aus einem ERP-System, in das leere Feld hineinkopiert werden. Wenn dabei der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie bereits zugeordnete Teilenummern gelöscht werden sollen, kann ein Haken in dem oberen Feld gesetzt werden. Dann werden nur die aktuell in das Feld kopierten Teilenummern zugeordnet. Über einen Klick auf die Schaltfläche *Hochladen* wird der Vorgang abgeschlossen.



TNR Upload

Existierende Artikel-Nr.-Liste löschen?

Bitte tragen Sie hier die Teilenummern getrennt durch Komma, Semikolon oder Zeilenumbruch ein.
Eingabefeld*

Abbrechen Hochladen

Abbildung 14: Detailansicht zum Mehrfach-Upload von Teilenummern

7. Aktualisierung der Kapazitätsdaten

Die Lieferanten werden in regelmäßigen Abständen vom System aufgefordert, die Kapazitätsdaten zu überprüfen und zu aktualisieren. Die Benachrichtigung erfolgt per E-Mail alle 4 Monate nach dem letzten Änderungsdatum und dient lediglich zur Erinnerung. Eine Änderung der Kapazitäten ist zu jedem Zeitpunkt unmittelbar mitzuteilen.

Für Änderungen an bestehenden Kapazitäten ist folgendes auszuwählen: *Kapazitäten => Maschinenübersicht*

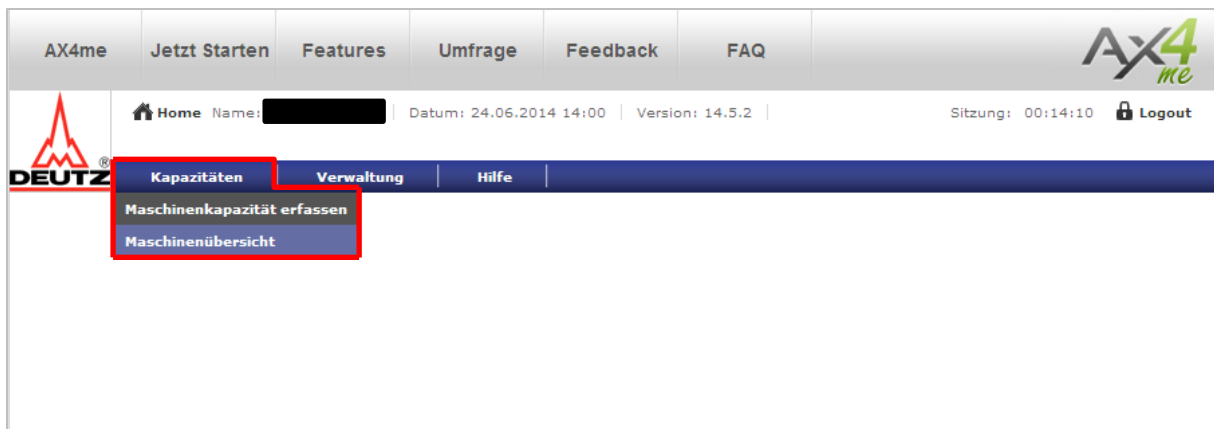
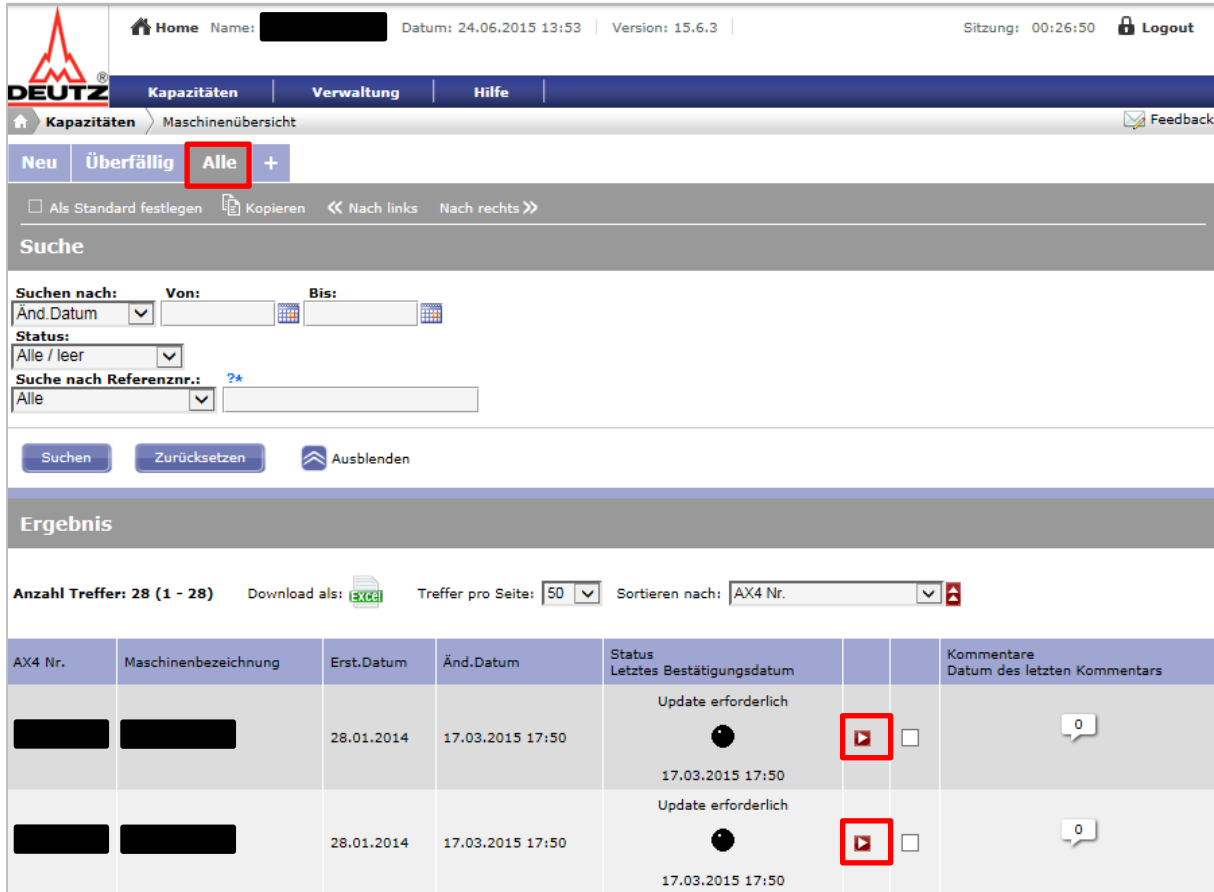


Abbildung 15: Auswahl zur Maschinenübersicht


Eine Übersicht über die im System angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien erhält man durch einen Klick auf den Reiter „Alle“:



The screenshot displays the DEUTZ AX4 web interface. At the top, there is a navigation bar with 'Kapazitäten', 'Verwaltung', and 'Hilfe'. Below it, the 'Maschinenübersicht' page is shown with tabs for 'Neu', 'Überfällig', and 'Alle' (highlighted in red). A search section includes fields for 'Suchen nach:', 'Von:', 'Bis:', 'Status:', and 'Suche nach Referenznr.'. The 'Status:' dropdown is set to 'Alle / leer', and the 'Suche nach Referenznr.' dropdown is set to 'Alle'. Below the search section, there are buttons for 'Suchen', 'Zurücksetzen', and 'Ausblenden'. The 'Ergebnis' section shows 'Anzahl Treffer: 28 (1 - 28)' and options for 'Download als: excel', 'Treffer pro Seite: 50', and 'Sortieren nach: AX4 Nr.'. The main table has columns for 'AX4 Nr.', 'Maschinenbezeichnung', 'Erst.Datum', 'Änd.Datum', 'Status', 'Letztes Bestätigungsdatum', and 'Kommentare'. Two rows are visible, both with 'Update erforderlich' status and a red play button icon in the status column.

AX4 Nr.	Maschinenbezeichnung	Erst.Datum	Änd.Datum	Status	Letztes Bestätigungsdatum	Kommentare
[Redacted]	[Redacted]	28.01.2014	17.03.2015 17:50	Update erforderlich	17.03.2015 17:50	0
[Redacted]	[Redacted]	28.01.2014	17.03.2015 17:50	Update erforderlich	17.03.2015 17:50	0

Abbildung 16: Übersicht und Auswahl zur Aktualisierung der angelegten Bearbeitungsmaschinen/Fertigungslinien

Mit einem Klick auf das Symbol  gelangt man in die Ansicht zur Erfassung von Kapazitätsdaten (siehe Abbildung 4) und kann diese für die jeweils ausgewählte Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie ändern.

Hinweis: Auch wenn keine Änderungen an den bestehenden Kapazitätsdaten notwendig sind, müssen diese über die Schaltflächen *Kapazitätserfassung abschließen* und *Kapazität bestätigen* nochmals gespeichert werden (siehe Abbildung 10 und 11). Der Button *Kapazität bestätigen* erscheint nach dem Klick auf *Kapazitätserfassung abschließen* ganz unten auf der Seite. Damit werden die Daten als aktuell gültig in das SAP-System der DEUTZ AG übernommen und der Status ändert sich von „Update erforderlich“ zu „Update nicht erforderlich“.

8. Kontaktinformationen

Bei Rückfragen können Sie sich jederzeit an den folgenden Kontakt wenden:

Torben Decker,

Tel.: +49 (0) 221 822 4203 oder per

E-Mail: bkm.de@deutz.com.