



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

Version 3.0



Published by:
DEUTZ AG
Ottostrasse 1
51149 Cologne

E-mail: bkm.de@deutz.com

Agenda



- 1. Wichtige Hinweise** [Seite 4](#)
- 2. Anmeldung auf der AX4 Plattform** [Seite 6](#)
- 3. Erfassung von Kapazitäten in AX4**
 - a) Bezeichnung neue Bearbeitungsmaschine [Seite 9](#)
 - b) Zuordnung Teilenummern zu einer Bearbeitungsmaschine [Seite 10](#)
 - c) Zeitperiode [Seite 11](#)
 - d) Kapazitäten [Seite 13](#)
 - e) Schichten [Seite 14](#)
 - f) Ramp-up (15%-30%) [Seite 15](#)
 - g) Ampelkalkulation [Seite 16](#)
 - h) Flexibilitätskennzahlen [Seite 19](#)
 - i) Kommentarfeld [Seite 20](#)
- 4. Speichern und Freigabe neuer Maschinen** [Seite 22](#)
- 5. Fehler bei Freigaben neuer Maschinen** [Seite 24](#)
- 6. Maschinenübersicht** [Seite 28](#)
- 7. Löschen einer Maschine** [Seite 31](#)
- 8. Update von Kapazitäten Teil 1 – manuell-** [Seite 33](#)
- 9. Update von Kapazitäten Teil 2 – durch Reminder-** [Seite 37](#)
- 10. Weiteres** [Seite 39](#)



1. Wichtige Hinweise

—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

1. Wichtige Hinweise



1. Die Erfassung von Kapazitätsdaten auf der AX4-Plattform ersetzt **keinesfalls die bisherigen Meldepflichten oder Vertragsinhalte**.
2. Anzugeben im AX4 sind die Kapazitäten für die DEUTZ Materialnummer(n) **nur der Engpassmaschine**, die für die Ausbringungsstückzahl ausschlaggebend ist. Dadurch ist gewährleistet, dass die Kapazitäten der Ausbringung ihrer Maschine entsprechen.
3. Die Kapazitätsbetrachtung dient DEUTZ zur strategischen Planung. Die **Lieferabrufe sind weiterhin als bindend** zu betrachten.
4. Die Kapazitätserfassung und [Aktualisierung](#) ist Bestandteil der Logistikbewertungs-KPI im [DEUTZ Lieferantencockpit](#). Eine Nichtnutzung führt zu einer Runterstufung in der Bewertung.
5. Die Kapazitätserfassung ist alle 4 Monate zu aktualisieren. Eine Erinnerung erfolgt durch AX4 automatisiert per Mail.
6. Die Kapazitätsangaben werden automatisiert in eine [Ampellogik](#) übersetzt. Es ist damit ersichtlich, ob eingereichte Kapazitäten mit den Einteilungen der DEUTZ AG übereinstimmen.





2. Anmeldung auf der AX4 Plattform

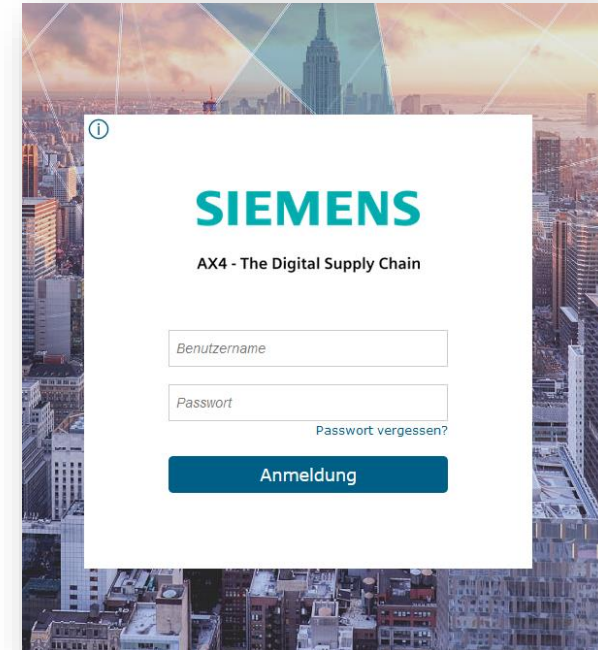
—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

2. Anmeldung auf der AX4 Plattform



- Link für die Anmeldung in AX4: <https://www.ax4.com/ax4/>
- Voraussetzung:
 - Benutzername
 - Passwort
- Bitte dafür bkm.de@deutz.com kontaktieren!
- Danach bekommen Sie einen bzw. bei Bedarf auch mehrere Benutzernamen zugeordnet sowie ein Passwort in einer separaten Mail von AX4 das max. 24 Stunden gültig ist.
- Daher bitte innerhalb der 24 Stunden ein eigenes Passwort generieren



1. Anmeldung auf der AX4 Plattform

2. Anmeldung auf der AX4 Plattform



- Nach erfolgreicher Anmeldung wird Ihnen aufgezeigt welche Materialnummern noch einer Maschine zugeordnet werden sollen:



- Die Materialnummern ergeben sich aus den aktuellen Lieferabrufen
- Sobald die Teilenummer einer Maschine zugeordnet sind, tauchen diese bei der Anmeldung nicht mehr auf!
- **Ziel: Keine Teilenummern im Log On Fenster**



3. Erfassung von Kapazitäten in AX4

—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



- Die Erfassung der Kapazität erfolgt über den Reiter „Kapazität“ und „Maschinenkapazität erfassen“



a) Bezeichnung neue Bearbeitungsmaschine:

- Bitte geben Sie hier der Bearbeitungsmaschine / Fertigungslinie / Werkzeug einen individuellen und Namen

Kapazitätsanfrage

Lieferant: **TestLieferant**

Bezeichnung der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie...



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



b) Zuordnung Teilenummern zu einer Bearbeitungsmaschine

The screenshot shows a software interface with a dark blue header bar labeled 'Teile'. Below the header, there are two buttons: a blue button with a plus sign and the text 'ArtikelNr hinzufügen', and a purple button with an upload icon and the text 'Mehrere Artikel hochladen'. To the right of the first button is an empty orange input field with a small blue information icon to its right.

- Bitte tragen Sie hier die DEUTZ Materialnummern ein, die über die Engpassmaschine laufen
- Sie können nacheinander Teilnummern per „ArtikelNr hinzufügen“ eingeben oder mehrere Materialnummern auf einmal hochladen
- **Hinweis:** Die Materialnummer ist immer 8-stellig und hat weder Buchstaben noch Sonderzeichen (Bsp. 04131234)
- **Achtung:** Eine Materialnummer kann nur einer Engpassmaschine zugeordnet werden, keine Dopplungen!



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



c) Zeitperiode

Zeiträume

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

Pos.	Zeitperiode	Aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.	Ramp up +15% (in Wochen)	Ramp up +30% (in Wochen)	
1	<input type="text" value="dd.MM.yyyy"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

- Bitte tragen Sie hier ein Datum ein **ab dem die angegebenen Kapazitätsdaten ihre Gültigkeit haben!**
- Die Anzahl der Positionen steht nicht in Relation mit der Anzahl der Teilenummern! Es gilt hierbei die Gesamtkapazität für alle eingefügten Teilenummern einzutragen
- Falls Sie zu **unterschiedlichen Zeitpunkten unterschiedliche Kapazitäten haben** (bspw. aufgrund Prozessoptimierung, zusätzlicher BAZ, Kurzurlaub, Werksferien, Kurzarbeit, ...) können Sie dies in einer **zusätzlichen Position** tagesgenau angeben
- Ein ausführliches Beispiel ist auf der Folgeseite zu sehen



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



- **Beispiel:** Sie haben Werksferien von KW29-32, in denen Sie nicht produzieren und liefern. Damit diese Information korrekt in unser System übertragen wird, sind 3 Zeitperioden erforderlich:

Zeiträume

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

Pos.	Zeitperiode	Aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.	Ramp up +15% (in Wochen)	Ramp up +30% (in Wochen)	
1	01.01.2022	50.00	100.00	15.0	15.0	8.00	12.00	<input checked="" type="checkbox"/>
2	18.07.2022	0.00	0.00	0.0	0.0	0.00	0.00	<input type="checkbox"/>
3	15.08.2022	50.00	100.00	15.0	15.0	8.00	12.00	<input type="checkbox"/>

1. Zeitperiode gilt ab 01.01.2022 bis zur Pflege einer zweiten Zeitperiode

2. Zeitperiode gilt ab 18.07.2022 mit der Kapazität 0 (aufgrund der Werksferien KW29-32)

3. Zeitperiode gilt ab Anlauf 15.08.2022 mit entweder der alten Kapazität vor den Werksferien oder ggf. einer Neuen

- **Hinweis:** Die Kapazitätsinformationen aus der letzten Zeitperiode gelten, theoretisch gesehen, bis unendlich! Achten Sie deshalb bitte darauf, dass Sie bei der Eingabe von Werksferien o.Ä. immer auch eine Zeitperiode für den Zeitraum danach einfügen, sodass Ihre reguläre Kapazität wieder gültig wird.



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



d) Kapazitäten

Zeiträume

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

Pos.	Zeitperiode	Aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.	Ramp up +15% (in Wochen)	Ramp up +30% (in Wochen)	<input checked="" type="checkbox"/>
1	<input type="text" value="dd.MM.yyyy"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

- Bitte tragen Sie hier einmal die aktuelle und maximale Kapazität in Stk./Woche ein
- Bitte hier nur Absolute- und keine Dezimalzahlen verwenden
- **Wichtig:** die Kapazität gilt für die in der Engpassmaschine hinterlegte(n) Materialnummer(n).
- **Wichtig:** Ist in der letzten Zeitperiode eine Kapazität mit „0“ hinterlegt, gilt die ab dem Zeitpunkt bis Unendlich



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



e) Schichten

Zeiträume

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

Pos.	Zeitperiode	Aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.	Ramp up +15% (in Wochen)	Ramp up +30% (in Wochen)	
1	<input type="text" value="dd.MM.yyyy"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

- Bitte tragen Sie hier einmal die aktuelle bzw. maximale Anzahl der Schichten/Woche ein
- Die Anzahl der maximalen Schichten ist die zur Erreichung der maximalen Kapazität



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



f) Ramp-up (15% -30 %)

Zeiträume

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

Pos.	Zeitperiode	Aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.	Ramp up +15% (in Wochen)	Ramp up +30% (in Wochen)	
1	<input type="text" value="dd.MM.yyyy"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

- Bitte tragen Sie hier die Anzahl der Wochen, die **in etwa** benötigt wird, um die genannte maximale Kapazität weiter um 15% bzw. 30.% zu erhöhen
- **Hinweis:** Diese Information gilt als Indikator und ist nicht bindend



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



g) Ampelkalkulation




Berechnungsgrundlage und Erläuterung der Ampeln

- Die Ampel orientiert sich an dem kumulierten Bestand über 20 Wochen (52 Wochen bei Übersee-Lieferanten)

Bestand (Vorwoche)
+ Kapazität
- Einteilungen (aktueller Woche)

= Kum. Bestand

Wenn...

- Kum. Bestand in allen Wochen > 0 → Grüne Ampel 
- Kum. Bestand in min. einer Woche < 0 → Rote Ampel 
- Kum. Bestand in min. einer Woche $< \text{Max-Kapa pro Woche}$ → Gelbe Ampel (Warnung) 



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



The interface displays capacity management for position 4 on 01.08.2022. The current capacity is 20.00, and the maximum capacity is 350.00 (left) or 450.00 (right). The simulation shows the cumulative inventory over 20 weeks.

KW	28/22	29/22	30/22	31/22	32/22	33/22	34/22
DEUTZ Einteilung	0	0	0	540	0	0	0
Kapazität	50	50	50	350	350	350	350
Kumulierter Bestand	50	100	150	-40	310	660	1010

KW	28/22	29/22	30/22	31/22	32/22	33/22	34/22
DEUTZ Einteilung	0	0	0	540	0	0	0
Kapazität	200	200	200	450	450	450	450
Kumulierter Bestand	200	400	600	510	960	1410	1860

- Bei einer roten Ampel (= Kapazität reicht nicht aus) markieren die roten Pfeile die Wochen/Monate, wo der kum. Bestand im negativen Bereich ist
- Mit dem Button “Simulation Abgleich” können Sie überprüfen, mit welcher Kapazität Sie bei einer grünen Ampel landen und uns damit ausreichend Menge zusichern. Dies bedeutet, dass Sie bei einer Neueingabe der Kapazität bestätigt bekommen, ob Sie sich weiterhin in einem Engpass befinden



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



Abgleich Lieferplaneinteilungen vs. Max. Kapazität

Simulation Abgleich

Ampelkalkulation für 20 Kalenderwoche vorgenommen.

Monat

KW	28/22	29/22	30/22	31/22	32/22	33/22	34/22	35/22	36/22	37/22	38/22	39/22	40/22	41/22	42/22	43/22	44/22	45/22	46/22	47/22
DEUTZ Einteilung	0	0	0	540	0	0	0	420	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Kapazität	50	50	50	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Kumulierter Bestand	50	100	150	-40	310	660	1010	940	1290	1640	1990	2340	2690	3040	3390	3740	4090	4440	4790	5140

- Mit Klick auf „Monat“ können Sie die Kalenderübersicht auf Wochen ändern und umgekehrt
- Die Ampelkalkulation wird für 20 Wochen vorgenommen, bei Übersee-Lieferanten sind es 52 Wochen



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



h) Flexibilitätskennzahlen

Abfrage Flexibilitätskennzahlen

Werden mit dieser Anlage / Montagelinie/ Werkzeug auch andere Kunden bedient?:

Zukauf Vormaterial von neuen Lieferanten:

Vorlauffertigung:

Schichtverlängerung von x auf y Stunden:

Wochenendarbeit (von x auf y Schichten):

Einsatz zusätzlicher interner Mitarbeiter:

Einsatz Leiharbeiter:

Pausendurchlauf:

Nacharbeit von qualitätskritischen Teilen:

Priorisierung DEUTZ AG zu Lasten anderer Kunden:

Taktzeitreduzierung:

Ausdünnung Pipeline Vormaterial:

Ausdünnung Pipeline Fertigmaterial:

Sonstiges:

Flexibilitätskennzahlen

- Bitte bestätigen Sie hier per Klick die Fragen zur Flexibilität
- Im Feld „Sonstiges“ können Sie weitere wichtige Informationen zu der Engpassmaschine hinterlegen
 - Hinweis zum Feld „Sonstiges“: Keine Sonderzeichen verwenden (!,?,;, #, *, < oder >, =)
 - Limitiert auf 80 Zeichen, für ausführliche Informationen an bkm.de@deutz.com wenden



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

3. Erfassung von Kapazitäten in AX4



i) Kommentarfeld:

- Es kann in AX4 auch Informationen für Interne Kommunikation hinterlegt werden
 - Z.B. für einen Vertreter oder zur Erörterung der Maschinenbezeichnung
- Hierfür die Kommentarfunktion in der Maschinenübersicht nutzen

Ampel	AX4 Nr.	Maschinenbezeichnung	Erstellungsdatum	Änd.Datum	Status Letztes Bestätigungsdatum			Kommentare Datum des letzten Kommentars
	7334110	test121121	26.02.2015	07.06.2022 12:15	Freigegeben 07.06.2022 12:15		<input type="checkbox"/>	



4. Speichern und Freigabe neuer Maschinen

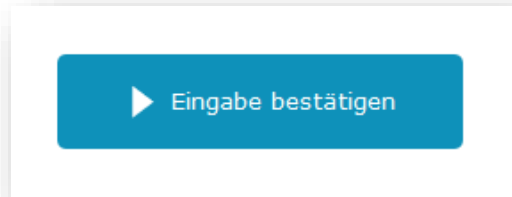
—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

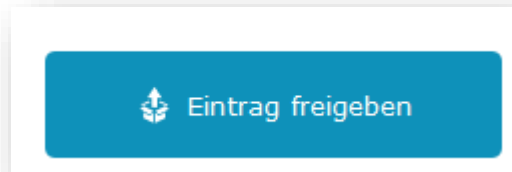
4. Speichern und Freigabe von Kapazitäten neuer Maschinen



- Das Speichern der Eingabe erfolgt am Ende der Seite über den Button:



- **WICHTIG:** Die Informationen werden **erst nach** der Betätigung des Freigabe-Buttons an die DEUTZ AG transferiert



- **Hinweis:** Die Aktualisierung der Kapazitäten (alle 4 Monate) der entsprechenden Engpassmaschinen / Fertigungslinien / Werkzeuge erfolgt erst über den Freigabe Button



5. Fehler bei Freigaben neuer Maschinen

—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

5. Fehler bei Freigabe von neuen Maschinen



- Mögliche Fehlerquellen und was dabei zu tun ist (i)
 - Zu der Teilenummer liegt kein Lieferabruf vor → bitte trotzdem „Behalten und freigeben“, da in Zukunft vielleicht noch Lieferabrufe folgen
 - Beispiel:

Warnung

Achtung! Für folgende Materialnr. existiert kein aktueller Lieferabruf: 01171951, 11223344

Artikel können nicht von der aktuellen Maschine gelöscht werden, da sie nach dieser Operation 0 Artikel hat

 Bearbeiten

 Behalten und freigeben



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

5. Fehler bei Freigabe von neuen Maschinen



- Mögliche Fehlerquellen und was dabei zu tun ist (ii)

Doppelte Teilenummern in Maschinen:

- Bitte auf „Zurück zur Bearbeitung“ und Teilenummer *entweder* aus der aktuellen Maschine *oder* der anderen Maschine, wo die Teilenummer bereits zugeordnet ist, löschen

Beispiel:

Duplizierte Artikel auf anderen Maschinen

! Eine oder mehrere bereits vorhandene Maschinen haben die gleichen Artikelnummern. Bitte überprüfen Sie die untenstehende Liste und entscheiden Sie, wo der Artikel entfernt werden soll.

Aktuelle Maschinendaten

AX4 id: 63206722
Bezeichnung der Bearbeitungsmaschine/Fertigungslinie: Test 2

Andere Maschinen duplizierte Artikel				
AX4 id	Anderer Rechnername	Art-Nr.	Menge der Artikel	Artikel entfernen aus...
63207135	Test_3	01171951	1	<input type="radio"/> Aktuell <input checked="" type="radio"/> Andere
63249861	TINC0166219	01171951	2	<input checked="" type="radio"/> Aktuell <input type="radio"/> Andere
66367251	Filip's machine	04517098	1	<input checked="" type="radio"/> Aktuell <input type="radio"/> Andere

i

Nach dieser Operation wird die aktuelle Maschine 0 Artikel haben. Bitte entfernen Sie den Artikel aus einer anderen Maschine, wenn möglich

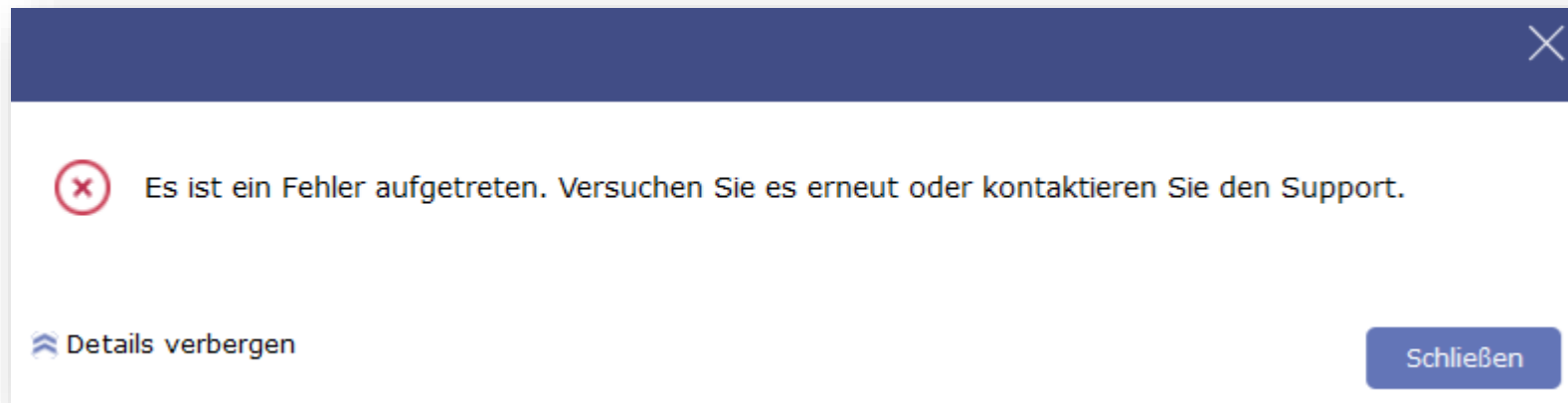


Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

5. Fehler bei Freigabe von neuen Maschinen



- Mögliche Fehlerquellen und was dabei zu tun ist (iii)
 - AX4 Fehler allgemein → bitte an bkm.de@deutz.com wenden!
 - Beispiel :





6. Maschinenübersicht

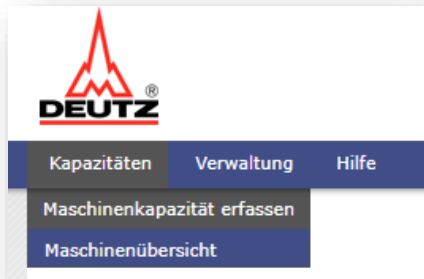
—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

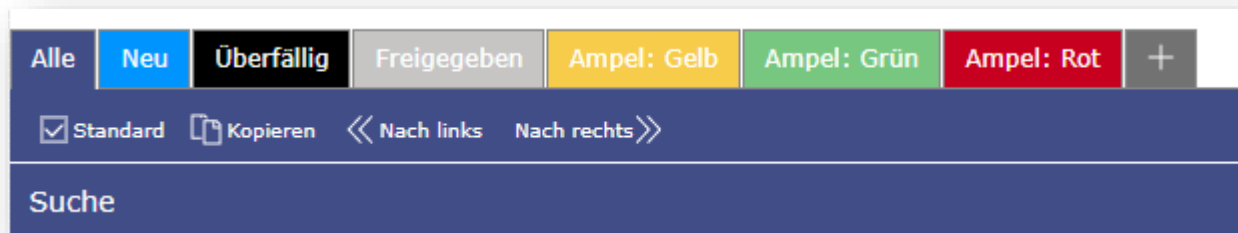
6. Maschinenübersicht



- Über den Reiter „Kapazität“ und „Maschinenübersicht“ können Sie Ihre erstellten und freigegebenen Maschinen einsehen



- Die Übersicht kann nach Kriterien, wie „Neu“, „Überfällig“ oder nach den Ampeln gefiltert werden



- Mit Klick auf „Standard“ beim jeweils ausgewählten Reiter können Sie diesen als Standardansicht festlegen
- Mit Klick „<<Nach links / Nach rechts>>“ können Sie die entsprechenden Reiter so bewegen und anordnen, wie Sie es bevorzugen



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

6. Maschinenübersicht



- Die automatisch generierten Ampeln werden zu jeder Maschine links angezeigt

Ampel	AX4 Nr.	Maschinenbezeichnung	Erstellungsdatum	Änd.Datum	Status Letztes Bestätigungsdatum		Kommentare Datum des letzten Kommentars
	63479192	Test2022	03.01.2022	03.01.2022 10:10	Update erforderlich ● 03.01.2022 10:10	<input type="checkbox"/>	0
	66367251	Filip's machine	06.04.2022	05.07.2022 15:28	Freigegeben ○ 05.07.2022 15:28	<input type="checkbox"/>	0
	66891823	Filip Machine 2	26.04.2022	26.04.2022 15:49	Neu ●	<input type="checkbox"/>	0

- Der Status der Maschine wird mit runden Symbolen in Schwarz (Update erforderlich), Weiß (Freigegeben) und Blau (Neu) dargestellt
- Update erforderlich: Die Maschine bzw. die Kapazität muss aktualisiert werden (nach 4 Monaten) → **Bearbeiten**
- Freigegeben: Die Maschine bzw. Kapazität ist aktuell (4 Monate)
- Neu: Die Maschine ist erstellt und gespeichert, ABER noch nicht freigegeben → **Bearbeiten**



7. Löschen einer Maschine

—


Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

7. Löschen einer Maschine



- In der Maschinenübersicht bei der entsprechenden Maschinen einen Haken setzen

Ampel	AX4 Nr.	Maschinenbezeichnung	Erstellungsdatum	Änd.Datum	Status Letztes Bestätigungsdatum		Kommentare Datum des letzten Kommentars
	63250001	T2	20.12.2021	14.07.2022 08:11	Freigegeben 14.07.2022 08:11		
	63479192	Test2022	03.01.2022	03.01.2022 10:10	Update erforderlich 03.01.2022 10:10		

- Anschließend nach unten scrollen und auf  klicken
- **Hinweis:** Die Maschine ist anschließend nicht mehr reaktivierbar – bei einem versehentlichen Löschen muss neu angelegt werden



8. Update von Kapazitäten


Teil 1 - manuell -











-

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

8. Update von Kapazitäten Teil 1 - manuell -



- In der Maschinenübersicht auf  klicken, um die Maschine bzw. die Kapazitätsinformationen ggf. zu bearbeiten und freizugeben

Ampel	AX4 Nr.	Maschinenbezeichnung	Erstellungsdatum	Änd.Datum	Status Letztes Bestätigungsdatum	Kommentare Datum des letzten Kommentars
	63479192	Test2022	03.01.2022	03.01.2022 10:10	Update erforderlich  03.01.2022 10:10	 <input type="checkbox"/> 
	66367251	Filip's machine	06.04.2022	05.07.2022 15:28	Freigegeben  05.07.2022 15:28	 <input type="checkbox"/> 
	66891823	Filip Machine 2	26.04.2022	26.04.2022 15:49	Neu 	 <input type="checkbox"/> 



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

8. Update von Kapazitäten Teil 1 - manuell -



Kapazitätsanfrage

AX4 id: 63479192

Lieferant:

Name der Maschi... Test2022

Teile

Art-Nr.	Artikel Nr.	Artikel Name	
1	12345678		<input checked="" type="checkbox"/>

ArtikelNr hinzufügen

Ausgewählte Artikel entfernen

Mehrere Artikel hochladen

Zeiträume

Für den Fall, dass eine Teilenummer für die Herstellung auf verschiedenen Maschinen bearbeitet wird, geben Sie bitte nur die Engpassmaschine an.

Pos.	Zeitperiode	Aktuelle Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Maximal-Kapazität Stk./Wo. (nur Deutz)	Aktuelle Kapazität Schichten/Wo.	Maximal-Kapazität Schichten/Wo.	Ramp up +15% (in Wochen)	Ramp up +30% (in Wochen)	
1	30.05.2022	100.00	420.00	10.0	12.0	20.00	23.00	<input checked="" type="checkbox"/>

Position hinzufügen

Ausgewählte Positionen entfernen

Abgleich Lieferplaneinteilungen vs. Max. Kapazität

Simulation Abgleich

Ampelkalkulation für 20 Kalenderwoche vorgenommen.

KW	28/22	29/22	30/22	31/22	32/22	33/22	34/22	35/22	36/22	37/22	38/22	39/22	40/22	41/22	42/22	43/22	44/22	45/22	46/22	47/22
DEUTZ Einteilung	1200	0	0	0	0	0	0	0	0	1200	0	0	0	0	0	0	1200	0	0	0
Kapazität	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420
Kumulierter Bestand	-780	-360	60	480	900	1320	1740	2160	2580	1800	2220	2640	3060	3480	3900	4320	3540	3960	4380	4800

- Teilenummer(n), Kapazität und Zeitperiode(n) können geändert werden
- Im unteren Teil ist die selbe Tabelle, wie auch zuvor beim Erstellen zu sehen
 - Daher selbes Vorgehen:
 - Mit dem Button "Simulation Abgleich" die passende Kapazität ermitteln bis die Ampel grün zeigt



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

8. Update von Kapazitäten Teil 1 - manuell -



- Nach Bearbeitung auf:



- Hier können die Flexibilitätskennzahlen nochmal angepasst werden:

Abfrage Flexibilitätskennzahlen

Werden mit dieser Anlage / Montagelinie/ Werkzeug auch andere Kunden bedient?

Zukauf Vormaterial von neuen Lieferanten:

Vorlauftfertigung:

Schichtverlängerung von x auf y Stunden:

Wochenendarbeit (von x auf y Schichten):

Einsatz zusätzlicher interner Mitarbeiter:

Einsatz Leiharbeiter:

Pausendurchlauf:

Nacharbeit von qualitätskritischen Teilen:

Priorisierung DEUTZ AG zu Lasten anderer Kunden:

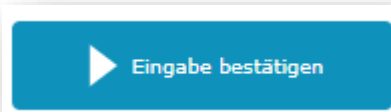
Taktzeitreduzierung:

Ausdünnung Pipeline Vormaterial:

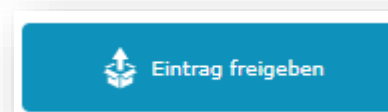
Ausdünnung Pipeline Fertigmateriale:

Sonstiges:

- Dann auf:



Und zuletzt auf:



- **WICHTIG:** Die Informationen werden **erst nach** der Betätigung des Freigabe-Buttons an die DEUTZ AG transferiert



9. Update von Kapazitäten

Teil 2 - durch Reminder -

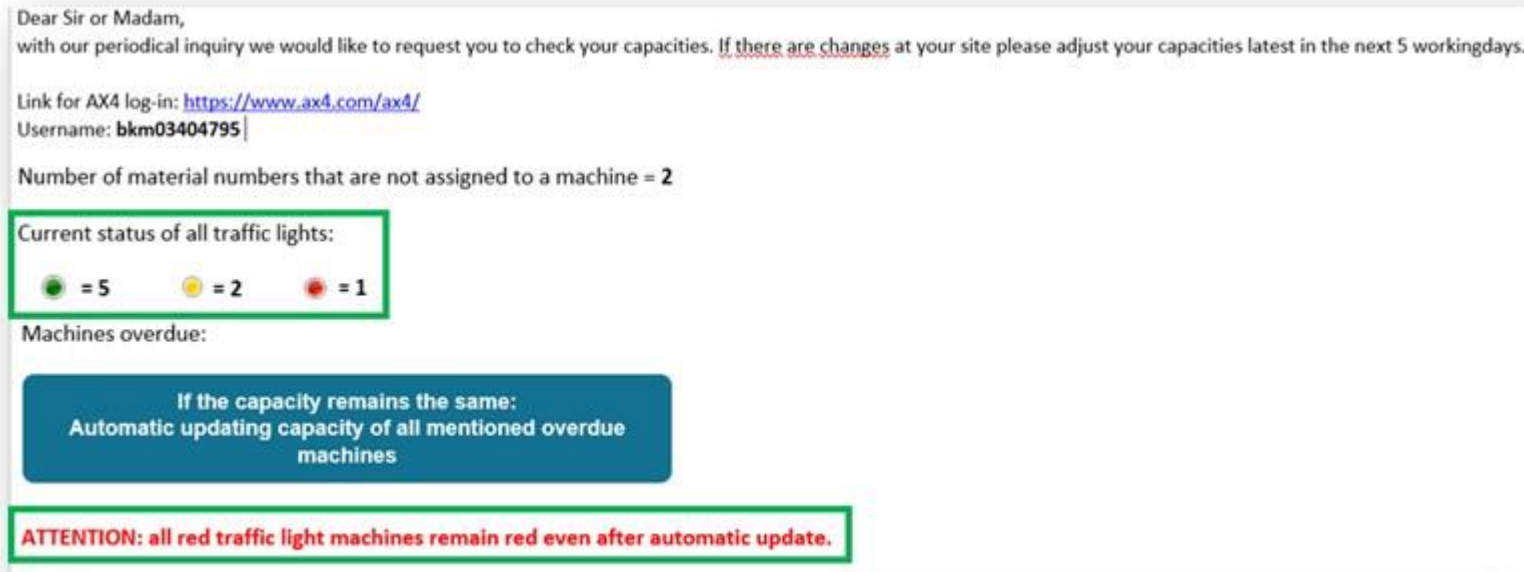
—

Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

9. Update von Kapazitäten Teil 2 - durch Reminder -



- Nach 4 Monaten wird ein Reminder via noreply@ax4.com an die hinterlegte Mailadresse verschickt
- Die Kapazitäten aller Maschinen können mit dem blauen Button (siehe Screenshot) automatisiert aktualisiert werden. Es muss sich also nicht manuell bei AX4 eingeloggt und die Maschinen über den Bearbeitungsbutton freigegeben werden



- **Hinweis:** Bei roten Ampeln in Ihren Maschinen führen Sie bitte Schritt 6 Teil 1 durch





10. Weiteres



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

10. Weiteres - Download Handbuch



- Die Handbücher sind sowohl auf Deutsch als auch auf Englisch im Bereich „Downloads“ hinterlegt und können auch jederzeit heruntergeladen werden



Dateien downloaden	
ID	Dateiname
7528	Handbook AX4.ppsx
7529	Handbuch AX4.ppsx



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

10. Weiteres - Neuer Nutzer



- Im Bereich „Benutzer verwalten“ können zudem weitere Kollegen in AX4 für die Kapazitätserfassung hinterlegt und verwaltet werden.



Neuer Benutzer

Feedback

Login*:

Das Passwort wird bei erfolgreicher Registrierung an u.g. Email-Adresse verschickt.

Vorname:

Nachname*:

Tel.:

Fax:

Email*:

Sprache: Deutsch

ADR-Sprache: Deutsch

Spracheinstellungen des Browsers übernehmen

Speichern

Benutzer

Login	Vorname	Name	Email	Aktiv	Sperren	Löschen	Menü
TestP	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="button" value="➤"/>
TestS	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="button" value="➤"/>

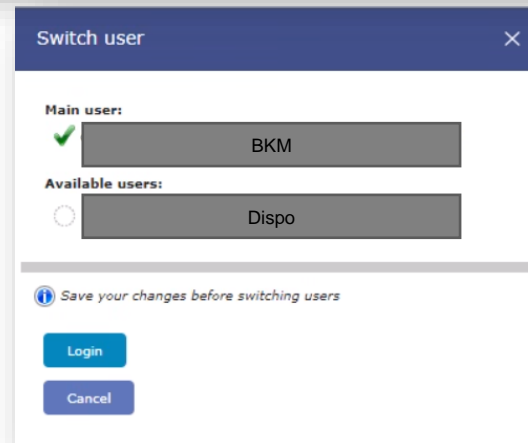
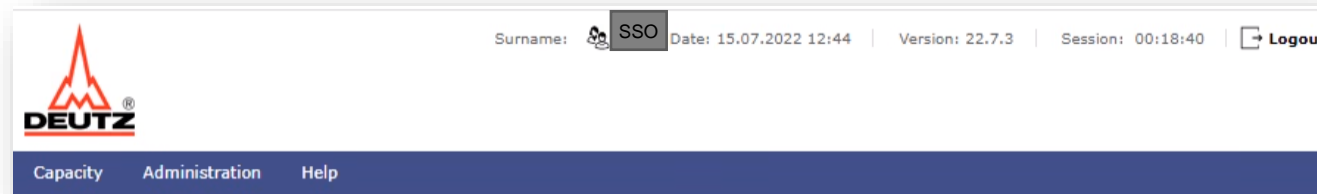
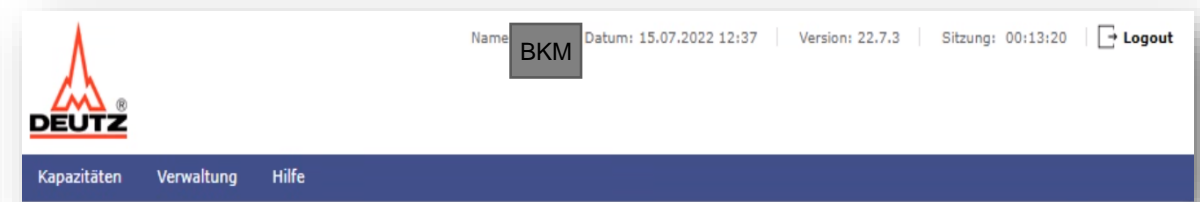
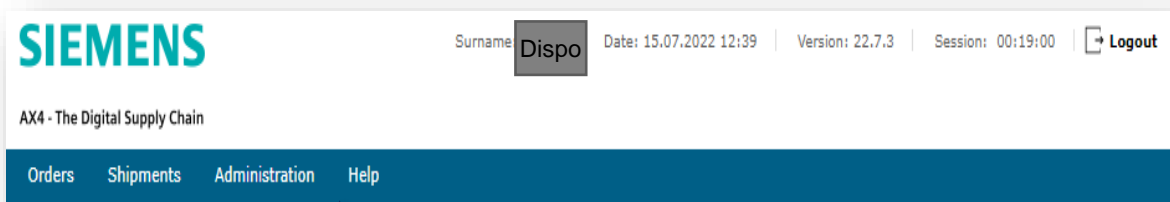


Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

10. Weiteres - Single Sign On (SSO)



- Für ein Single Sign On zum Switch zwischen Label/Lieferplan und Kapazität bitte an bkm.de@deutz.com wenden



Handbuch zur Kapazitätserfassung in AX4

10. Weiteres - Fragen

- Haben Sie weitere Fragen?

Dann, kontaktieren Sie bitte:

bkm.de@deutz.com





Vielen Dank!



DEUTZ AG

Ottostr. 1
51149 Köln
Telefon: +49 (0) 221 822-0
Fax: +49 (0) 221 822-3525
E-Mail: info@deutz.com
www.deutz.com

Abteilung: VO-SB
E-Mail: bkm.de@deutz.com